

# GEAR MEASURING INSTRUMENTS



OSAKA SEIMITSU KIKAI CO.,LTD.



# 「自動車」から「航空」「宇宙」まで

Precise Measurement of Gear is essential for the Industries from Automobiles to Aerospace

## 大阪精密機械の歯車測定機は さまざまな分野で活躍しています

### OSK Gear Measuring Instruments Cover Various Fields of Industry

世界で初めて電子創成式歯車測定機の開発に成功した大阪精密機械。歯車の精密加工と品質管理に進歩をもたらしたその技術は以来、自動車の変速機をはじめ、大型動力機からOA機器精密機器にいたるまで広範な歯車の精度測定に活かされています。長年にわたり蓄積した精密測定技術の駆使した製品群は、いま世界各国でゆるぎない信頼を得ています。

OSK developed the gear tester by electro-generative method ahead of the world. OSK technology has brought the progress for precise machining and quality control of gears, and OSK products are used for wide range of precise gear measurement for automobile transmission as well as large power machinery, OA device and precise equipment. Every OSK product reflects years of advanced precision measuring technology. This technology, along with our commitment to provide products of the highest quality, explains why we have earned the trust and respect of customers around the world.

### 高速・高精度が求められる 自動車用歯車の精密測定に

#### High-precise Measurement for Automotive Gears

騒音や振動の原因となる歯車の形状誤差を精密測定によって解消し、自動車の消音化・小型化に大きく貢献しています。

Accurate measurement reduces deviation in shape on gear flank, a cause of noise and vibration. By bringing higher precision to the measurement of gear for automobiles, OSK products contribute to make more silent and downsized car.



### 高精度な測定技術を支える職人技「きさげ」

#### Craftsman's Manufacturing Technique for High-quality "Scraping"

弊社歯車測定機の摺動面（往復運動により摺り合わせて動く平面）にはきさげ加工を行います。きさげとは、先端がノミのように平らになった手工具で超高精度に平面を仕上げる加工方法です。平面研削盤で0.003mm程度に仕上げ、きさげを行うことにより摺動面の精度を±0.001mm以下に仕上げます。また、このきさげ加工を行うことにより、高精度で高寿命な機械の提供を可能にしました。

At OSK, scraping work is applied to finish the sliding surfaces of the measuring machine. Scraping is a processing method in which a manual tool, like a flat surfaced chisel, is used to flatten the sliding surface to achieve an ultra-high precision plane. After machining the sliding surface of the measuring machine to the flatness of about 0.003mm by grinding machine, it is finished to the flatness of ±0.001mm by scraping. This scraping work has enabled OSK to delivery of high-accuracy and enhanced life machines.



## CONTENTS

CNC歯車測定機	3	
CNC Gear Measuring Instrument		
ダイレクトドライブ方式歯車測定機	5	
Direct Drive Type Gear Measuring Instrument		
歯車校正機関	5	
Gear Calibration Laboratory		
手動偏心測定機	5	
Manual Eccentricity Measuring Instrument		
ハイポイドギヤ測定機	6	
Hypoid Gear Measuring Instrument		
歯車かみあい試験機	7	
Gear Rolling Tester		
歯車自動選別機	8	
Automatic Gear Sorting Machine		

### 大型歯車の精密測定に For Large Gears

高負荷の動力伝達装置に使用される歯車を、用途に応じて精密に測定します。

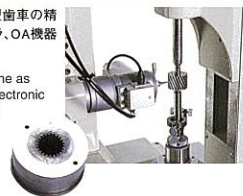
OSK instruments provide the accuracy required in heavy-industry applications, such as measuring the large gears used in high-loaded power transmission equipment.



### 小型歯車の精密測定に For Small Gears

電子機器や精密機械に使用される小型歯車の精度をミクロン単位で追求。高品質のカメラ、OA機器生産の一端を担っています。

Our instruments pursue precision as fine as micron in measuring small gears for electronic devices and high-precision machinery. These products play a key role in the production of cameras and OA equipment with high quality.



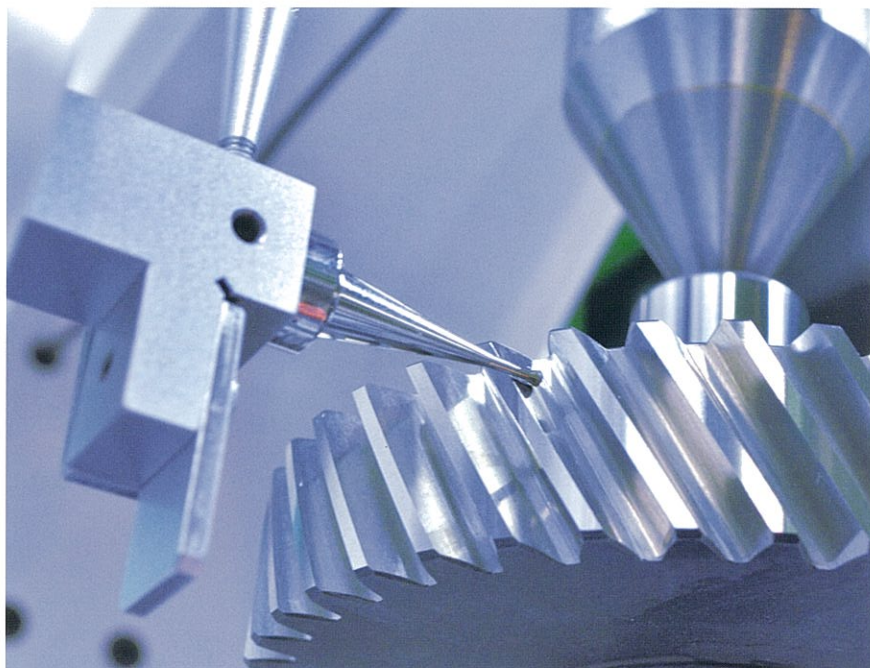
# 必要に応じた精密度を測定します

Measure Accuracy for Any Items of Gears



### 歯形・歯すじ・ピッチの全自動測定を実現

#### Fully Automated Measurement of Tooth Profile, Helix and Pitch



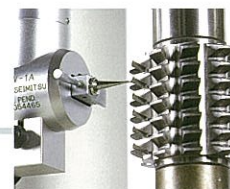
電子・精密機器からトランスミッション (T/M) などの動力伝達装置まで、さまざまな用途で使用される歯車の歯形・歯すじ・ピッチ・偏心誤差を全自動でスピーディーに測定。高精度を維持するデジタル測定と抜群の耐久性により、高い信頼性を実現しています。誰にでも簡単、確実な歯車測定が可能のほか、各種ユーザーの特殊なご要望にも充実したソフトで対応しています。

OSK's CNC gear measuring instruments enable quick, fully automated measurement of tooth profile, helix, pitch and runout. Used to measure gears for products ranging from precision instrument and electronic devices to power transmission equipment, with digital measurement guaranteeing high accuracy and outstanding durability, we have established the reliability of our products. We have also developed a wide range of software to meet customers' desire.

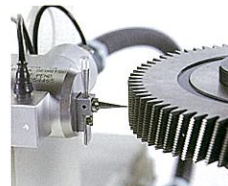
機種 Model Name	外径 Outer diameter	200	400	600	800	1000	1200	(mm)
CLP-15S	~150							
CLP-35	~350							
CLP-35DDS	~350							
CLP-65	~650							
CLP-85	~850							
CLP-120	~1250							



インターナルギヤの測定  
Measurement of Internal Gears



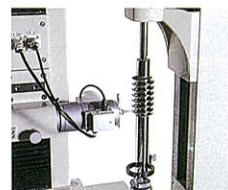
ホブの測定  
Measurement of Hobs



シェービングカッタの測定  
Measurement of Shaving Cutters



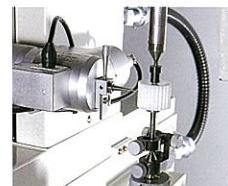
自動測定用マスターの測定  
Measurement of Master Gears for Automatic Measurement



ウォームの測定  
Measurement of Worms



ウォームホイールの測定  
Measurement of Worm Wheels



成形プラスチックギヤの測定  
Measurement of Plastic Gears

■ CLP-15S



■ CLP-35



■ CLP-65





# ダイレクトドライブ方式歯車測定機

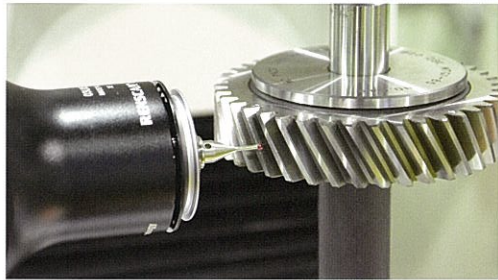
Direct Drive Type Gear Measuring Instrument

納入実績1000台を超えるCLPシリーズの最新機種として、ダイレクトドライブ機構や花崗岩のベッドなど様々な要素技術を取り入れ、測定精度の信頼性向上を実現した歯車測定機です。

CLP-35DDS型歯車測定機は従来のCLP-35に比べて静粛性、剛性、測定精度の信頼性が高いモデルとなるため、精度要求がかなり厳しい、マザーマシンが欲しい、という要望に応えることが可能となります。

It is the newly introduced gear measuring instrument as the new generation of CLP series, which have the record of more than 1000 units of delivery. It realized higher measurement accuracy with the innovative direct drive mechanism, granite bed and various elemental technologies. As CLP-35DDS is a quieter, higher stiffness and higher measurement accuracy model, and it can meet with customers' requirement for accuracy of the mother measuring machine.

■CLP-35DDS



# 歯車校正機関

Gear Calibration Laboratory

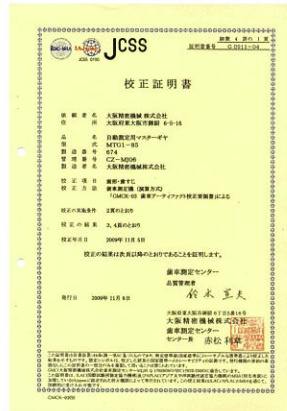
大阪精密機械歯車測定センター (GMC) は計量法に基づく校正事業者登録制度 (JCSS) において「国際MRA対応校正事業者」として認定登録されています。

GMCが発行する認定シボル付き「校正証明書」はILAC/APLACの相互承認協定 (MRA) を通じて中国 (CNAS)、米国 (NVLAP, A2LA)、英国 (UKAS)、ドイツ (DAkkS) などが認定した校正機関の発行する校正証明書と同等であることが認められています。

また、GMCはISO/IEC17025:2005に適合しています。

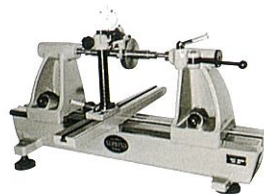
Gear Measuring Center (GMC) is registered as "International MRA authorized calibration company" from Japan Calibration Service System (JCSS).

The calibration certificate with approval mark from GMC has equal basis to Chinese (CNAS), American (NVLAP, A2LA), United Kingdom (UKAS) and German (DAkkS) one through the ILAC/APLAC/MRA. Also GMC is company with ISO/IEC 17025:2005.



# 手動偏心測定機

Manual Eccentricity Measuring Instrument



■UB-2

UB-2はマニュアル操作の偏心測定機です。簡単な操作で歯車の振れ測定が行えます。

UB-2 is manual operation type. This device is capable of easy measurement of gear eccentricity.

外径 Outer diameter	~320mm
----------------------	--------

# ハイポイドギヤ測定機

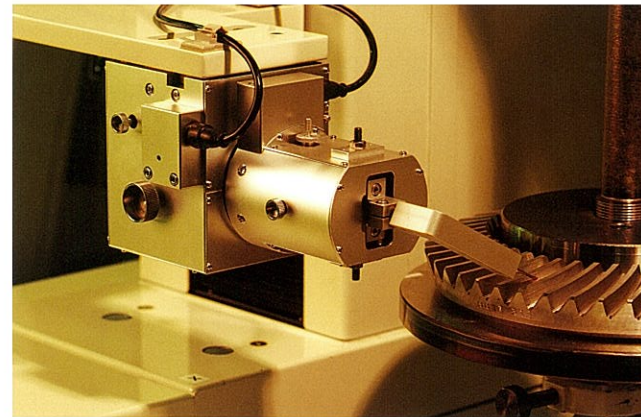
Hypoid Gear Measuring Instrument

## ハイポイドギヤを高速・高精度で全自動測定 High-speed, High-precise Automatic Measurement

ストレートベベルギヤ、スパイラルベベルギヤ、ハイポイドギヤの歯形・歯すじ形状をデジタル測定することを可能にした測定機です。騒音や振動の原因となる微妙な形状誤差をキャッチし、歯車の精度を追求します。また、通常一点一点のポイントをタッチして測定する三次元測定機と異なり、本測定機では測定ラインを連続的にスキャンしながら測定を行う。実歯面歯当り伝達誤差シミュレーションや歯切り盤セッティング修正・リバースエンジニアリングが可能なソフトも充実。

Used to measure straight bevel gears, spiral bevel gears and hypoid gears, this instrument performs continuous and automatic measurement of profile and tooth trace. Superior gear accuracy is ensured through detection of even extremely small deviation in shape, which can cause noise and vibration.

Unlike normal coordinate measuring machine, this model is dedicated to the bevel gear measurement and it can scan a measuring line. Tooth contact analysis of measured gear set and machine setting correction and reverse engineering softwares are available.

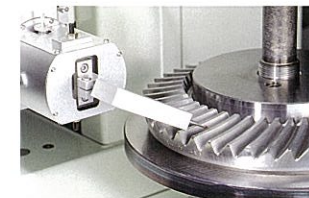


■HyB-35



ピニオンギヤの測定

Measurement of Hypoid Pinion Gears



デフギヤの測定

Measurement of Hypoid Ring Gears

■HyB-65



機種 Model Name	外径 Outer diameter	200	400	600	800 (mm)
HyB-35	~330				
HyB-65			~630		
HyB-85				~870	





# 歯車かみ合い試験機

## Gear Rolling Testers

歯車の総合精度を短時間で測定するものとして数多く使用されています。当社では小モジュール歯車から小型・中型歯車の測定用として豊富な製品ラインナップを誇るとともに、あらゆる用途に対応できるよう特別付属品を用意しています。総合かみ合い誤差、打痕の有無、偏心、バックラッシュの測定において国内はもちろん、広く海外でも好評を得ています。

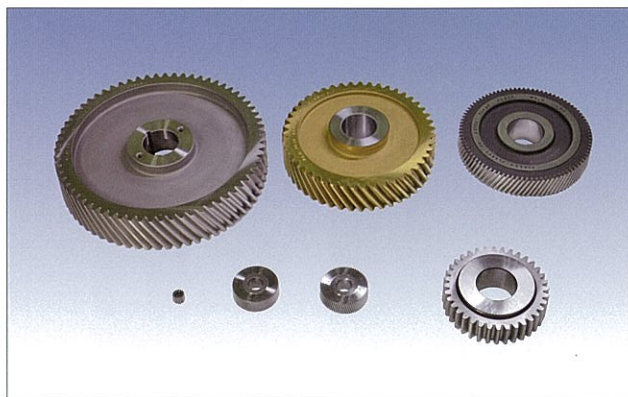
These testers enable quick measurement of overall gear accuracy and are highly rated in various fields not only nationally but also internationally. They provide measurement of gear rolling deviations, runout and backlash, as well as nick detection. Our wide product line features small to medium-size gears and fine pitch gears. We also manufacture optional equipment to meet any usages.

# マスターギヤの設計・製作

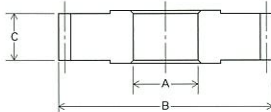
## Custom Design and Manufacture of Master Gears

歯面かみ合い試験用の高精度マスターギヤを用意しております。平歯車については下記標準サイズによりご注文ください。

High-precision master gears for double flank gear rolling tester. For spur gears, orders are accepted by the following standard sizes.



モジュール	P.C.D	A 内径	B 外径	C 歯幅	歯数
0.2	38.0	12.7	38.4	12.7	190
0.25	38.0	12.7	38.5	12.7	152
0.3	38.4	12.7	39.0	12.7	128
0.35	38.5	12.7	39.2	12.7	110
0.4	38.4	12.7	39.2	12.7	96
0.45	37.8	12.7	38.7	12.7	84
0.5	38.0	12.7	39.0	12.7	76
0.6	38.4	12.7	39.6	12.7	64
0.7	37.8	12.7	39.2	12.7	54
0.8	38.4	12.7	40.0	12.7	48
0.9	37.8	12.7	39.6	12.7	42
1.0	38.0	12.7	40.0	12.7	38



機種 Model Name	中心間距離 Center distance	100	200	300	400	500	600 (mm)
両歯面かみ合い Double Flank Gear Rolling Tester	GTR-4LS	11~130					
	GTR-25		105~250				
	GTR-30			58~300			
	GTR-40				110~400		
	GTR-60					120~600	
選別機付両歯面かみ合い Automatic Rolling Tester	AG-230		100~230				

### ■GTR-25CS



### ■GTR-4LS



### ■AG-230

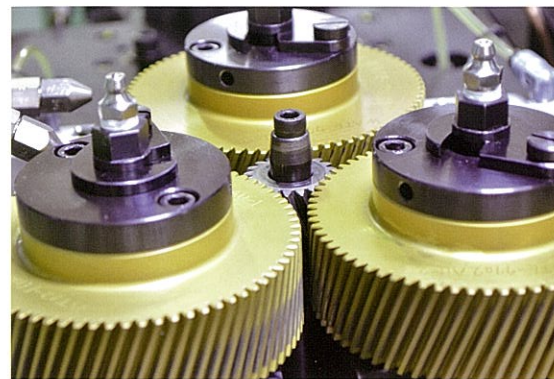


# 歯車自動選別機

## Automatic Gear Sorting Machine

打痕、偏心、サイズ測定用として歯車加工ラインで数多く採用されている測定機です。その確かな品質は国内外自動車メーカーの厚い信頼を集めています。パニッシング装置などの特別付属品も取りそろえ、稼働後のライン組み換えや設計変更による改造にも対応できる製品として好評を得ています。

This machine can provide in-line measurement of nick, runout and size. Adding optional equipment including burnishing machines, our products enjoy good reputation as they can adapt flexibility to new line and equipment setups after running and to remodelling caused by change of design whenever required.



### ■AGY型



Model AGY

### ■AGM型



Model AGM

### ■パニッシング装置



Gear Burnishing Machine

型式 Model Name	測定歯車 Measured Gear	搬送方式 Carrier Loading Method	マウント方式 Mounting Way	測定項目 Measuring Items	特別付属品 Optional Equipment
AGW型	穴付小歯車 Small Gear (or pinion) with bore	シュート方式 Chute	ローダ方式 Loader	打痕 Nick	端面測定装置 End Surface Measuring Device
AGY型	穴付中歯車 Middle Gear (or pinion) with bore	コンベア方式 Conveyer	ロボット方式 Robot	偏心 Runout	内径計測装置 Internal Diameter Measuring Device
	リングギヤ Ring Gear	コンベア方式 Conveyer	ロボット方式 Robot		
AGM型	軸付歯車 Gear (or pinion) with shaft	コンベア方式 Conveyer	リフタ方式 Lifter	サイズ Size	仕分装置 Sorting Device

### ■AG-230

AG-230型は、手置きタイプの歯車選別機です。浮動台座を2段スライド構造にし、中心間距離100~230mmでの選別を可能にしました。打痕・偏心・サイズ(OBD又はまたぎ歯厚)を許容値と比較して良品・不良品の判定ができます。この選別機は自動化されていないラインでの歯車最終検査に適しています。

AG-230 is a hand operated gear sorting machine, its floating base is equipped with adjustable slide and gears with center distance of 100~230mm can be processed. By comparing with the tolerance of nick, runout and gear size(OBD or span measurement), the OK or NG gear can be easily selected. Also it's recommended for gear final inspection in un-automated production lines.





# 歯車精密測定機のパイオニアとして A Pioneer in High-Precise Gear Measurement

Since 1951

## Company History

昭和26年3月 大阪市生野区において大阪精密機械製作所として創業  
昭和32年6月 株式会社へ改組(資本金60万円)  
昭和35年11月 東大阪市御厨に新工場建設・移転  
昭和36年10月 機械振興臨時措置法(機械法)による通産省推薦を受け、中小企業金融公庫より融資1,100万円  
昭和37年10月 機械法により中小企業金融公庫融資3,000万円(マージン歯車研削盤ほか設置)  
昭和40年10月 資本金975万円に増資  
機械法により中小企業金融公庫融資1,500万円、輸出貢献企業の認定を受ける  
昭和44年3月 資本金1,200万円に増資  
昭和45年3月 資本金4,000万円に増資  
「一歯面かみあい試験機」の委託開発成功  
昭和46年4月 財団法人機械振興協会と「歯車自動選別システム」の製造契約締結  
昭和47年6月 昭和47年度技術改善補助金(通産省)を受け、「コンピュータによる自動形状測定機」開発  
昭和47年8月 中小企業金融公庫新技術企業化資金(中小企業庁)の推薦により、公庫より2,000万円の融資を受け「歯車解析機」開発  
昭和47年10月 大阪府生産設備自動化研究開発補助金を受ける  
昭和48年5月 大阪科学技術センターの指導を受け、生産合理化開始  
昭和51年3月 電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機GC-HPシリーズ発売  
昭和52年3月 昭和51年度技術改善補助金(通産省)を受け「万能形状測定機」PCD-50型開発  
昭和54年7月 機械情報振興法(機械法)により通産省の推薦を受け、中小企業金融公庫より融資4,500万円を受ける  
昭和55年10月 「歯車総合測定センター」を設立、広くユーザーの測定依頼とエンジニアリングに協力する  
昭和56年4月 電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機GC-HPシリーズに対し日本機械学会技術賞受賞  
昭和57年9月 中小企業庁の推薦を受け、中小企業金融公庫から新技術企業化融資により機械工場新増築  
昭和58年2月 資本金6,500万円に増資  
昭和58年3月 大阪府知事から発明考案の企業化により表彰を受ける  
昭和60年5月 小型歯車用NC歯形・リード測定機GC-1HP型開発  
昭和61年1月 基盤技術研究開発促進センターと「歯車歯面及び自由曲面形状の測定法」の開発に対する融資契約を締結  
昭和62年6月 電子創成式歯形・リード・ピッチ測定機CLP-35型開発  
昭和63年8月 CLP-65開発  
平成元年3月 資本金7,250万円に増資  
平成2年10月 データベース歯車研削システム(D.B.G.S.)およびCNC歯車研削盤DBG-25B型開発  
平成8年3月 ハイボドギヤ測定機HyB-35開発  
平成11年3月 吉岡功二 代表取締役社長に就任  
小熊辰照 最高技術顧問に就任  
平成11年10月 「無段変速機用ボールスプラインの形状測定機」開発  
平成12年3月 ISO9001取得  
高精度歯車測定機「MGL-26」開発  
平成16年8月 歯車測定センター(GMC)設立  
平成17年6月 「歯面バリ低減シミュレーションソフト」を7メット社と共同開発、発表  
厚生労働大臣より「現代の名工」として表彰を受ける  
平成18年2月 JAB (Iiac MRA) 歯車測定機校正機関として認定登録(No.RCLO0280)  
平成19年2月 「ブロックゲージ」校正機関として認定登録  
平成20年3月 IA Japan Iiac-MRA 歯車校正機関として認定登録(JCSS0190)  
平成20年10月 高精度歯車測定機 CLP-35DDS 開発・発表  
平成22年1月 戦略的基盤技術高度化支援事業委託研究の「高精度歯車試験機」DAT-1型開発  
平成22年3月 大型歯車用 NC 歯車測定機 CLP-120 開発  
平成22年8月 歯車測定機 CLP-35S 型開発  
平成23年2月 DAT-1をGMCの校正基準機として採用  
平成23年7月 上海事務所開設  
平成24年10月 インド駐在事務所開設

**1950** Mar.1951 Osaka Seimitsu Kikai Manufacturing Factory was established in Ikuno - ku, Osaka City.  
**1955** Jun.1957 Company was incorporated. (capital:¥600,000)  
**1960** Nov.1960 Company moved to new plant located in Mikuriya, Higashi-Osaka City.  
Oct.1961 Received loan of ¥11,000,000 from Smaller Business Finance Corporation based on recommendation from Ministry of International Trade and Industry in accordance with Law for Temporary Measures Concerning Promotion of Machinery Industry (Machinery Industry Promotion Law).  
Oct.1962 Received loan of ¥30,000,000 (installation of Maag gear grinder and other equipment) from Smaller Business Finance Corporation in accordance with Machinery Industry Promotion Law. Increased capital to ¥2,750,000.  
**1965** Oct.1965 Received loan of ¥15,000,000 from Smaller Business Finance Corporation in accordance with Machinery Industry Promotion Law, and was designated as export promoting company. Increased capital to ¥12,000,000.  
Mar.1969 Increased capital to ¥40,000,000.  
**1970** Mar.1970 Developed single flank gear rolling tester under contract.  
Apr.1971 Signed production contract for automatic gear selecting system with Japan Society for the Promotion of Machine Industry.  
Jun.1972 Developed computer-assisted automatic shape measuring instrument upon receipt of fiscal 1972 technical improvement subsidy (Ministry of International Trade and Industry).  
Aug.1972 Developed gear analyzer upon receipt of ¥20,000,000 of new technology industrialization loan from Smaller Business Finance Corporation based on recommendation from the Small and Medium Enterprises Agency.  
Oct.1972 Received subsidy for production facility automation research and development from government of Osaka Prefecture.  
May.1973 Began streamlining production under the guidance of Osaka Science and Technology Center.  
**1975** Mar.1976 Began marketing GC-HP series - profile, lead and pitch measuring instruments by electro - generative method.  
Mar.1977 Developed PCD-50 Polar coordinate dimensional measuring machine or universal profile tester upon receipt of fiscal 1976 technical improvement subsidy (Ministry of International Trade and Industry).  
Jul.1979 Received loan of ¥45,000,000 from Smaller Business Finance Corporation in accordance with Machinery Information Promotion Law.  
**1980** Oct.1980 Established Gear Measuring Center & Laboratory to respond to customers' requests for gear measurements and engineering needs.  
Apr.1981 GC-HP series - profile, lead and pitch measuring instrument by electro - generative method received JSME award from Japan Society of Mechanical Engineers.  
Sep.1982 Constructed machining factory upon receipt of new technology industrialization loan from Smaller Business Finance Corporation based on recommendation from the Small and Medium Enterprises Agency.  
Feb.1983 Increased capital to ¥65,000,000.  
Mar.1983 Commended by the governor of Osaka Prefecture for commercializing inventions and creating innovative designs.  
**1985** May.1985 Developed GC-1HP NC profile and lead measuring instrument for small gears.  
Jan.1986 Concluded financial contract with Japan Key Technology Center for development of gear tooth surface and curved surface method measuring method.  
Jun.1987 Developed CLP-35 electro - generative profile, lead and pitch measuring instrument.  
Aug.1988 Developed CLP-65.  
Mar.1989 Increased capital to ¥72,500,000.  
**1990** Oct.1990 Developed database gear grinding system (D.B.G.S.) and DBG-25B CNC gear grinder.  
Mar.1996 Developed HyB-35 hypoid gear measuring instrument.  
Mar.1999 Koji Yoshioka assumed president.  
Previous president, Tatsuteru Oguma assumed supreme technical advisor.  
Oct.1999 Developed Profile measuring instrument for Ball Spline of Continuously variable transmission.  
Certified according to ISO9001.  
Developed MGL-26 high accuracy gear measuring instrument, calibration standard machine.  
**2000** Mar.2000 Established Gear Measuring Center (GMC).  
Aug.2004 Developed "Simulation software of tooth contact and transmission error" in conjunction with Amtec Inc.  
Jun.2005 Engineer commended by the Minister of Health as Contemporary master craftsman  
Certified and registered by Iiac MRA JAB as Calibration Organization of "Gear Measuring Instrument". (RCLO0280)  
Feb.2007 Certified and registered as Calibration Organization of "Block Gauge".  
Mar.2008 Certified and registered by Iiac MRA IA Japan as Calibration Organization of "Gear". (JCSS0190)  
Oct.2008 Developed and introduced CLP-35DDS high accuracy gear measuring instrument with granite bed.  
Jan.2010 Developed DAT-1 high accuracy gear measuring instrument under contract with Sophistication support program of strategic key technology.  
May.2010 Developed CLP-120 NC gear measuring instrument for large size gears.  
Aug.2010 Developed CLP-35S gear measuring instrument.  
Feb.2011 Adopted DAT-1 as the calibration standard machine of GMC.  
Jul.2011 Established Shanghai Office.  
Oct.2012 Established India Liaison Office.



代表取締役 吉岡功二  
President  
Koji Yoshioka

## さらなる技術研鑽に努め、あらゆる産業に貢献します。 Advanced Technology that Supports Today's Industries

大阪精密機械株式会社は品質方針に「世界最高の品質を作り込み、顧客の満足と信頼を得る」を謳い、国内外の歯車生産現場に世界最高の歯車精度評価システムを提供致しております。技術的裏付けとしては弊社の歯車測定センター(GMC)がISO/IEC 17025の要求事項に適合した歯車校正機関(我が国唯一)として2008年にIiac-MRA IAJapanの認定登録を得ました(JCSS0190)。  
歯車基準機に国家機関からの委託事業にて設計・製作した世界最高峰の超高精度歯車測定機を設置し、他社の歯車測定機校正用の歯車基準器(Gear artifacts)の校正をも実施しております。また普及機にも力を入れ、高品質の歯車生産を目指す多くのユーザーに効率性・信頼性の高い歯車測定機を提供、工業生産品のレベルアップに貢献し続けることを目指しております。

Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd. is providing the world's top gear accuracy evaluating systems to gear manufacturing sites in Japan and overseas based on our quality policy "Gain the trust and satisfaction of customer through manufacturing and supply of the best quality in the world". As the technical proof, our Gear Measuring Center (GMC) is certified and registered as gear calibration organization with ISO/IEC 17025 (only one company in Japan) from Iiac-MRA IA Japan in 2008. (JCSS0190)  
GMC performs calibration of Gear artifacts for calibration of gear measuring instrument, including the artifact for calibration of other company's instruments, with the best accuracy gear measuring instrument in the world, which is designed and developed as our calibration machine on consignment of state institution. Also we aspire to keep on contribute to the level up of industrial products, by continuing the delivery of highly efficient and reliable machines to many users who aim for manufacturing of high-quality gears.

### 会社概要

商号 大阪精密機械株式会社  
創立 昭和26年3月  
資本金 7,250万円  
代表者 吉岡 功二  
従業員 83名  
取引銀行 三菱東京UFJ銀行(小阪支店)  
商工組合中央金庫(東大阪支店)  
京都銀行(東大阪支店)  
事務所 本社:工場  
〒577-0032 大阪府東大阪市御厨6-5-16  
TEL.06(6782)0646 FAX.06(6782)0649  
敷地:4,804m2  
建物:建坪2,048m2 延坪:4,961m2  
東京営業所 〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町3-2-17  
ポロニア秋葉原201 TEL.03(5825)0031 FAX.03(5825)0032  
上海事務所 〒200-336 上海市長寧区雲山路85号 東方国際大廈D座405 A-B  
TEL.+86-21-6235-1336 FAX.+86-21-6235-1821  
インド駐在事務所 3-51-17, Teachers Colony, Gunrock, Trimulgherry, Secunderabad 5000015, Andhra Pradesh, India  
TEL.+91-80080-77755(駐在員携帯電話)

### Company Outline

Name Osaka Seimitsu Kikai Co., Ltd.  
Established March 1951  
Capital ¥72,500,000.-  
President Koji Yoshioka  
Employees 83  
Main Bank The Bank of Tokyo-Mitsubishi UFJ, Ltd.(Kosaka Branch)  
The Shoko Chukin Bank, Ltd. (Higashi-Osaka Branch)  
The Bank of Kyoto, Ltd. (Higashi-Osaka Branch)  
Offices Head Office  
6-5-16 Mikuriya, Higashi-Osaka City, Osaka 577-0032, Japan  
TEL.+81-6-6782-0646 FAX.+81-6-6782-0649  
Site Area:4,804m2  
Building Area: 2,048m2 (Ground floor space)  
4,961 m2 (Aggregate floor space)  
Tokyo Sales Office  
Polonia Akhabara 201, 3-21-7, Kandasakuma-cho, Chiyoda-ku, Tokyo101-0025 Japan  
TEL.+81-3-5825-0031 FAX.+81-3-5825-0032  
Shanghai Sales Office  
D-405A/B Room, Oriental International Plaza, 85 Lou Shen Guan Rd, Changning, Shanghai, 200336, China  
TEL.+86-21-6235-1336 FAX.+86-21-6235-1821  
India Liaison Office  
3-51-17, Teachers Colony, Gunrock, Trimulgherry, Secunderabad,5000015, Andhra Pradesh, India  
TEL.+91-80080-77755 (Mobile of staff)

### 主要販売先

自動車工業 トヨタ自動車㈱、日産自動車㈱、三菱自動車工業㈱、マツダ㈱、本田技研工業㈱、いすゞ自動車㈱、三菱ふそうトラック・バス㈱、スズキ㈱、ダイハツ工業㈱、富士重工業㈱、ヤマハ発動機㈱、UDトラックス㈱、日野自動車工業㈱、アイシン・エイ・ダブリュ㈱、ジャコブ㈱、(株)デンソー、アイシン精機㈱、愛知機械工業㈱、柳河精機㈱、武蔵精密工業㈱、他  
建設機械工業 ㈱小松製作所、キャタピラージャパン㈱、日立建機㈱、三菱重工業㈱、住友重機工業㈱、他  
鉄道車輛 住友金属工業㈱、日本車輜製造㈱、東洋電機製造㈱、他  
航空機工業 川崎重工工業㈱、シオンニアテクノロジー㈱、ナフテスコ㈱、住友精密工業㈱、他  
農機関係 ㈱クボタ、ヤンマー㈱、井関農機㈱、㈱日立建機ティエラ、三菱農機㈱、他  
電気関係 三菱電機㈱、㈱日立製作所、パナソニック㈱、ソニー㈱、シャープ㈱、住友電気工業㈱、他  
工作機械 ㈱森精機製作所、オークマ㈱、東芝機械㈱、㈱カシマジ、㈱神崎高級工機製作所、他  
工具関係 ㈱不二越、三菱重工業㈱、三菱マテリアル㈱、他  
精密機械関係 キヤノン㈱、㈱ニコン、日本電産サンキョー㈱、京セラドキュメントソリューションズ㈱、セイコーエプソン㈱、ブラザー工業㈱、他  
歯車製造業 ㈱セイヤウ、㈱浅野歯車工作所、大久保歯車工業㈱、中村精機㈱、岐阜キヤー工業㈱、㈱ナゴヤキヤ、小原歯車工業㈱、他  
主な国外取引地域 中華人民共和国、インド、大韓民国、台湾、タイ、アメリカ合衆国、ブラジル連邦共和国、ベトナム社会主義共和国、フィリピン共和国、インドネシア共和国、マレーシア、他

### Main Customers (in Japan)

Automotive Industry Toyota Motor Corp., Nissan Motor Co.,Ltd., Mitsubishi Motors Corp., Mazda Motor Corp., Honda Motor Co.,Ltd., Isuzu Motors Ltd., Mitsubishi Fuso Truck and Bus Corp., Suzuki Motor Corp., Daihatsu Motor Co.,Ltd., Fuji Heavy Industries Ltd., Yamaha Motor Co.,Ltd., UD Trucks Corp., Hino Motors, Ltd., Aisin Aw Co.,Ltd., Jatco Ltd., Denso Corp., Aisin Seiki Co.,Ltd., Aichi Machine Industry Co., Ltd., Yanagawa Seiki Co.,Ltd., Mutsahi Seimitsu Industry Co., Ltd., etc.  
Construction Machinery Industry Komatsu Ltd., Caterpillar Japan Ltd., Hitachi Construction Machinery Co., Ltd., Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Sumitomo Heavy Industries, Ltd., etc.  
Railway Vehicle Industry Sumitomo Metal Industries, Ltd., Nippon Sharyo, Ltd., Toyo Electric Mfg. Co., Ltd., etc.  
Aircraft Industry Kawasaki Heavy Industries, Ltd., Sinfonia Technology Co., Ltd., Natsheco Corp., Sumitomo Precision Products Co., Ltd., etc.  
Agricultural Equipment Industry Kubota Corp., Yanmar Co., Ltd., Iseki & Co., Ltd., Hitachi Construction Machinery Terra Co., Ltd., Mitsubishi Agricultural Machinery Co., Ltd., etc.  
Electric Industry Mitsubishi Electric Corp., Hitachi, Ltd., Panasonic Corp., Sony Corp., Sharp Corp., Sumitomo Electric Industries, Ltd., etc.  
Machine Tool Industry Mori Seiki Co., Ltd., Okuma Corp., Toshiba Machine Co., Ltd., Kashiwajima Works, Ltd., Kanazaki Kokyukoki Manufacturing Co., Ltd., etc.  
Tool Industry Nachi-Fujikoshi Corp., Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., Mitsubishi Materials Corp., etc.  
Precision Equipment Industry Canon Inc., Nikon Corp., Nidec Sankyo Corp., Kyocera Document Solutions Inc., Seiko Epson Corp., Brother Industries, Ltd., etc.  
Gear Manufacturing Industry Seisa Gear, Ltd., Asano Gear Co., Ltd., Okubo Gear Co., Ltd., Nakamura Gear & Machinery Corp., GifuGear Co., Ltd., NagoyaGear Co., Ltd., Kohara Gear Industry Co., Ltd., etc.  
Main Overseas Trading Area China, India, South Korea, Taiwan, Thailand, United States of America, Brazil, Vietnam, Philippines, Indonesia, Malaysia, etc. (Not in order)



齒車測定機のことなら私たちにお任せ下さい  
Please ask us for solutions to any of your gear measuring needs.



## 大阪精密機械株式会社 OSAKA SEIMITSU KIKAI CO., LTD.

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



認証範囲は国内に限る



大阪精密機械の歯車測定センターGMC (Gear Measuring Center) はISO/IEC 17025:2005 に適合した日本唯一の「歯車」校正機関です。

認定登録番号

Ilac-MRA IA Japan JCSS0190

本社	〒577-0032 大阪府東大阪市御厨6-5-16	TEL.06(6782)0646	FAX.06(6782)0649
東京営業所	〒101-0025 東京都千代田区神田佐久間町3-21-7ポニーニヤ秋葉原201	TEL.03(5825)0031	FAX.03(5825)0032
上海事務所	〒200-336 上海市長寧区晏山关路85号東方国際大廈D座405 A-B	TEL.+86-21-6235-1336	FAX.+86-21-6235-1821
インド駐在事務所	3-51-17, Teachers Colony, Gunrock, Trimulgherry, Secunderabad-500015, Andhra Pradesh, India	TEL.+91-80080-77755	(駐在員携帯電話)
Head Office	6 5 16 Mikuriya, Higashi Osaka City, Osaka 577-0032, Japan	TEL.+81 6 6782 0646	FAX.+81 6 6782 0649
Tokyo Sales Office	Polonia Akihabara 201, 3-21-7, Kandasakuma-cho, Chiyoda-ku, Tokyo 101-0025 Japan	TEL.+81-3-5825-0031	FAX.+81-3-5825-0032
Shanghai Sales Office	D-405A-B Room, Oriental International Plaza, 85 Lou Shan Guan Rd, Changning, Shanghai, 200336, China	TEL.+86-21-6235-1336	FAX.+86-21-6235-1821
India Liaison Office	3-51-17, Teachers Colony, Gunrock, Trimulgherry, Secunderabad-500015, Andhra Pradesh, India	TEL.+91-80080-77755	(Mobile of staff)

<http://www.osk-corp.co.jp/>

